



**APROBAT**  
**Director Tehnic**  
**Emilian MATEESCU**

**SECȚIUNEA II**  
**CAIET DE SARCINI nr. 3 SCMAC /2023**  
**PENTRU ACHIZITIA SERVICIILOR : “LN 2.2. - Reconditionare prin returnare compozitie**  
**lagare Electropompe tip PE 500 – 180 – 2 si Electropompe tip SE 2500 - CTE Bucuresti**  
**Sud”**

**Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI**

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie obligațiile și răspunderile ce revin prestatorilor conform reglementărilor legale în vigoare privind reparația tip **LN 2.2.** la mijloacele fixe **Electropompe tip PE 500 – 180 – 2 si Electropompe tip SE 2500** din cadrul Electrocentrale București S.A./CTE București Sud.

**Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRII TEHNICI**

Mijloacele fixe care fac obiectul reparației menționate la Cap.I sunt de proveniență Rusia.

**Lagare EPA tip PE 500 - 180 - 2**

Lagar pompa; Ø=110 mm; L= 140 mm

Lagar ax intermediar; Ø= 80 mm; L= 110mm

Lagar motor; Ø=160 mm; L= 200mm

**Lagare Ep. SE 2500 - 180**

Lagar Ø 80mm (capat liber+capat cupla); L=150mm

**Cap.III. SCOPUL PRESTĂRII SERVICIULUI**

Achiziția serviciilor din prezentul caiet de sarcini se face pentru a asigura piese de schimb necesare eliminării neconformităților apărute la lagarele mai sus menționate.

**Cap.IV. NOMENCLATORUL SERVICIILOR**

În anexa nr.1 a prezentului caiet de sarcini este prezentat tabelar nomenclatorul serviciilor care se solicită a fi prestate.

**Cap.V. DURATA ȘI PERIOADA DE EXECUȚIE**

Durata de prestare pentru serviciile de reconditionare ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **15 zile calendaristice de la punerea lor la dispoziția prestatorului.**

Predarea lagarelor pentru returnare se face pe baza de aviz de expedite. Lagarele pot fi predate spre reconditionare, la solicitarea beneficiarului, în termen de maxim 18 luni de la perfectarea contractului.

**Cap.VI. MATERIALELE, PIESELE DE SCHIMB ȘI ECHIPAMENTELE NECESARE PRESTĂRII SERVICIULUI**

Toate materialele de bază și marunte necesare reconditionării prin returnare compozitie vor fi asigurate de prestator.

**Cap.VII CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA ÎN FAZA DE OFERTARE**

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească faptul că

serviciile solicitate se vor presta respectand cerintele caietului de sarcini.

1. In oferta tehnica ofertantul va certifica realizarea serviciilor solicitate in anexa nr. 1
2. In cadrul ofertei tehnice ofertantul va prezenta graficul de prestare servicii, completand formularul corespunzator din documentatia de atribuire.
3. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de finalizare a prestarii serviciilor si garantiile tehnice oferite.
4. Prestatorul va prezenta tehnologia de returnare a compozitiei YSn83 si lista de echipamente si mijloace de munca pe care le are in dotare si cu ajutorul carora va efectua prestarea de servicii.

#### **Cap.VIII CERINTE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PARCURSUL DERULII CONTRACTULUI**

1. Serviciile prestate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu.
2. Prestatorul trebuie sa realizeze serviciile din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerintele standardului de calitate : SR EN ISO 9001 editia in vigoare.
3. Prestatorul va supune spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC), inaintea semnarii contractului, raspunzând apoi de realizarea acestuia si va instiinta achizitorul asupra eventualelor neconformitati. Planul calitatii trebuie sa contina si cerinte specifice privind aspectele de mediu si de securitatea si sanatatea in munca (ex. managementul deseurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea initiala, riscurile generate de activitatile proprii ; masuri de prevenire in scopul evitarii accidentelor care pot afecta personalul si instalatiile beneficiarului cât si ale prestatorului, etc, dupa caz).
4. Prestatorul va asigura numai personal calificat si autorizat pentru prestarea serviciilor, inclusiv la interventiile facute in perioada de garantie.
5. Prestatorul va intocmi si va pune la dispozitia achizitorului documentatia de reparatie care atesta volumul si calitatea serviciilor prestate conform legislatiei in vigoare.
6. Prestatorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru toate operatiile si produsele executate si pentru procedeele de executie utilizate. Nu se admit derogari de la calitatea materialelor si cotele de prelucrare indicate de achizitor.
7. Prestatorul va asigura accesul personalului autorizat al achizitorului pe parcursul efectuării prestării serviciilor contractate si la probele efectuate, conform PC (PCCVI).
8. Prestatorul va preda achizitorului **compozitia veche** rezultata in urma prestarii serviciilor si va asigura conditii pentru transportul la depozitul achizitorului a materialelor refolosibile
9. Prestatorul va pune la dispozitia beneficiarului certificatele de calitate pentru materialele folosite la remedierea lagarelor.
10. Pentru lagarele reconditionate, se considera calitatea indeplinita când tolerantele masurate corespund documentatiilor tehnice aferente.
11. In situatia constatarii unor defectiuni de fabricatie,acestea se vor remedia pe cheltuiala prestatorului.
12. Prestatorul va respecta reglementarile in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca, respectiv Legea securitatii si sanatații in munca nr. 319/2006;
13. Prestatorul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu in vigoare.
14. Prestatorul are obligativitatea de a respecta si aplica OUG 92/2021 privind regimul deseurilor si OG nr.2/2021 privind depozitarea deseurilor.

#### **Cap.IX CONDITII TEHNICE SI DE CALITATE IMPUSE PRESTATORULUI DE CATRE BENEFICIAR**

**Operatii impuse care se vor executa pentru reconditionarea lagarelor:**

- topirea stratului de compozitie existent, curatarea si verificarea materialului din care este confectionat corpul: otel sau fonta;

- după îndepărtarea totală a compoziției vechi, înainte de tratarea suprafeței metalice pentru creșterea aderenței compoziției, beneficiarul va fi obligatoriu convocat pentru a vizualiza suprafața pregătită;
- beneficiarul va participa la efectuarea operațiilor de topire lingouri compoziție, pregătire baie turnare și centrifugare efectivă a compoziției în cuzinetii lagărului;
- prestatorul va utiliza obligatoriu o tehnologie de returnare centrifugală a compoziției lagărelor, astfel încât stratul de compoziție să aibă aderență foarte bună pe corpul cuzinetului. Verificarea aderenței compoziției se va face conform procedurii specifice a prestatorului,
- tuseare plan separatie cuzinet;
- lagărele se vor recondiționa la cotele indicate de beneficiar;
- calitatea compoziției YSn83 conform standardelor, formată din staniu de calitate la prima turnare (nerecuperată din topirea lagărelor sau din alte recuperări);
- pentru compoziția YSn83 nou depusă, prestatorul va prezenta achizitorului buletin de analiză chimică și certificat de calitate;
- stratul YSn83 va fi turnat prin topirea compoziției la temperatura optimă (cu evitarea arderii acesteia prin supraincalzire);
- verificarea aderenței stratului de compoziție se face prin control ultrasonic (100%) și control cu lichide penetrante;
- după prelucrarea finală a lagărelor prestatorul va efectua control nedistructiv și elaborează aviz de control CND ;
- transportul lagărelor tur-retur va fi asigurat de prestator - valoarea transportului este inclusă în prețul ofertei.

#### **Cap. X. RECEPȚIA SERVICIILOR DE REPARAȚII**

1. Recepția serviciilor se face astfel:
  - recepția la terminarea prestării serviciilor (pe faze de execuție) se va face după obținerea buletinului de control emis de Laboratorul CND din CTE BUCUREȘTI SUD
  - recepția la punerea în funcțiune
  - recepția finală (la expirarea perioadelor de garanție).
2. Calitatea produselor este atestată de prestator prin certificate de calitate, buletine de încercări și probe, buletine de expertiză tehnică, plan de control – care vor însoți produsele către beneficiar.
3. Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii echipamentelor, termen în care va fi convocat prestatorul în caz de neconformități cantitative și calitative.
4. Recepția calitativă, în cazul apariției unor neconformități în funcționare, nu absolvă prestatorul de răspunderea privind aducerea echipamentelor în stare conformă pe cheltuiala sa.

#### **Cap. XI. GARANȚIA TEHNICĂ**

Perioada de garanție tehnică este de **12** luni de la punerea în funcțiune dar nu mai mult de 24 luni de la data semnării procesului verbal de recepție la terminarea prestării serviciilor, întocmite conform Instrucțiunilor PE 027/97 privind recepția lucrărilor de revizii tehnice, reparații curente și de reparații capitale din centralele electrice.

#### **Cap. XII. ALTE CERINȚE**

1. Anexa 1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. Prestatorul este direct răspunzător de modul în care negociază prețurile cu subfurnizorii săi de materiale precum și de normele de consum pe care le folosește la întocmirea calculației de preț.

Sef SCMAC  
Cristian DUMITRU



Responsabil SCMAC  
Amalia POPESCU



**NOMENCLATOR DE SERVICII**

Nr. Crt	DENUMIREA SERVICIILOR	UM	Cant.
	<b>RECONDITIONARE PRIN RETURNARE CENTRIFUGALA COMPOZITIE LAGARE</b>		
<b>A</b>	<b>Lagare EPA tip PE 500 - 180 - 2</b>		
	Lagar pompa; Ø=110mm L=140 mm	buc	4
	Lagar ax intermediar; Ø= 80mm L= 110mm	buc	4
	Lagar motor; Ø=160mm L= 200mm	buc	4
<b>B</b>	<b>Lagare pompe termoficare iarna tip SE 2500</b>		
	Lagar Ø 80mm (capat liber+capat cupla); L=150mm	buc	6

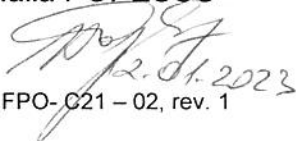
**NOTA**

1. Compozitie material antifricțiune YSn 83.
2. Dupa indepartarea totala a compozitiei vechi beneficiarul va fi convocat pentru a vizualiza
3. Prestatorul va utiliza obligatoriu o tehnologie de returnare centrifugala a compozitiei lagarelor.
4. Prelucrarea lagarelor se va executa la cote finale stabilite de comun acord cu beneficiarul.
5. Dupa prelucrarea finala a lagarelor prestatorul va efectua control nedistructiv si elaboreaza aviz de control CND
6. Transportul lagarelor de la sediul CTE Bucuresti Sud la sediul prestatorului si retur va fi asigurat de prestator.

Sef SCMAC  
Cristian DUMITRU



Responsabil SCMAC  
Amalia POPESCU



cod FPO-C21 - 02, rev. 1